

	INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO DE INSUMOS	Numero MEB 008 Revisão 033
Aplicação:	Mineração e Pesquisa Brasileira	Página 01/05

1 Objetivo

Este procedimento estabelece as condições para a inspeção de recebimento de insumos que interferem na qualidade e segurança do produto.

2 Documentos complementares

EM MEB 001 – Especificação de insumos.
MEB 017 – Programa de limpeza de transportes.

3 Inspeção

3.1 Insumos

3.1.1 Realizar a inspeção dos materiais, conferindo com a nota fiscal.

3.1.2 Para os insumos/materiais que interferem na qualidade e segurança do produto, identificados no FO MEB 048, realizar a inspeção de recebimento, verificando:

- a) Se os requisitos estão de acordo com os requisitos técnicos especificados;
- b) Se o material foi adquirido de fornecedor qualificado;
- c) Prazo de entrega, quando aplicável.
- d) Certificado, quando aplicável.

Nota 1: Quando o pedido for para reposição de estoque, não é necessário dar demérito no prazo de entrega.

3.1.3 Quando aplicável, armazenar o material em local adequado e identificado como “**Em Inspeção**”.

3.1.4 Realizar a inspeção de acordo com os tipos de materiais especificados nas Tabelas a seguir, verificando se os requisitos estão de acordo com as especificações.

Nota 2: Caso for detectada anormalidade na inspeção realizada, abrir relatório de não conformidade e identificar o material como “Reprovado”.

3.1.5 Registrar o parecer no sistema “Zeus” e arquivar o certificado, quando aplicável.

3.1.6 Após a inspeção e liberação armazenar os materiais em local adequado, e identificar quando aplicável.

033	09/04/25	Revisado Tabela 3 excluindo o País Alemanha.
032	03/02/25	Revisado item 3.1.
Revisão	Data	Natureza da revisão

09/04/25 Data da aprovação	Rosimeri Venâncio Redivo Superintendente Industrial	Sabrina Tavares Coordenadora de Laboratório Aprovação
--	--	--

	INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO DE INSUMOS	Numero MEB 008 Revisão 033
Aplicação:	Mineração e Pesquisa Brasileira	Página 02/05

Nota 3:

- Após a inspeção das embalagens, colocar a etiqueta de identificação em cada palete, identificar a situação como “liberado” e encaminhar para o estoque.
- Identificar com placas a situação dos lotes de matéria prima, embalagens e paletes.
- Os demais materiais armazenados sem a identificação de “**Em inspeção**” ou “**Reprovado**” estão liberados para uso.

Tabela 1 – Embalagens

Item	Tipo	Frequência	Parâmetro	Desejável/Variação	Tipo verificação
01	Saco papel e plástico valvulado	Amostrar 2 (duas) unidades por lote	Impressão (quando aplicável)	Legível, não podendo estar falhada, borrada e dados de acordo com a amostra “Padrão” e/ou arte da embalagem.	Visual
02		Amostrar 2 (duas) unidades por lote	Tamanho	Largura = $\pm 0,5$ cm Altura = $\pm 0,5$ cm	Medição
03		100%	Acondicionamento	Em perfeitas condições de armazenamento no palete	Visual
04		100%	Identificação	Que conste o nº do lote	Visual

Tabela 2 – Big bag

Tipo	Frequência	Parâmetro	Desejável/Variação	Tipo verificação
Big bag	Amostrar 2 (duas) unidades por lote	Tamanho	Largura = $\pm 0,5$ cm Altura = $\pm 1,0$ cm	Medição
	Fardo	Identificação	Etiqueta no fardo informando o tipo (Laminado ou Liner)	Visual

Tabela 3 – 112.000

Frequência	Parâmetro	Desejável	Responsável	Tipo verificação
100%	Embalagem	- Que esteja em perfeitas condições de armazenamento.	Almoxarife	Visual
A cada lote	Na ₂ CO ₃ (%)	98,5% mínimo		Liberado conforme laudo de análises e inspeção visual
	Fe ₂ O ₃ (ppm)	20,00 ppm máximo		
	Nº lote	Que contenha o número do lote		Visual
	País	Somente dos países: Espanha, França e Itália		

	INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO DE INSUMOS	Numero MEB 008 Revisão 033
Aplicação:	Mineração e Pesquisa Brasileira	Página 03/05

Tabela 4 – Hipoclorito de Sódio

Nota 4: Não é necessário realizar a inspeção, somente confirmar através do sistema “Zeus” se já foi realizado pelo almoxarifado Central e solicitar o certificado para arquivo.

Frequência	Parâmetro	Desejável	Tipo verificação
A cada lote	Validade	Válido por no mínimo 3 meses a partir da data de recebimento	Liberado conforme dados no certificado ou no rótulo
	Concentração	10% no mínimo	
	Cor	Incolor a amarelo	

Tabela 5 – Graxa grau alimentício

Frequência	Parâmetro	Desejável	Tipo verificação
A cada lote	Validade	Válido por no mínimo 3 meses a partir da data de recebimento	Liberado conforme dados no boletim técnico ou no rótulo
	Embalagem	Que esteja em perfeitas condições e lacrada	

Tabela 6 – Sanitizantes

Frequência	Parâmetro	Desejável	Tipo verificação
A cada lote	Validade	Válido por no mínimo 3 meses a partir da data de recebimento	Liberado conforme dados no boletim técnico e/ou rótulo
	Registro MS	Que conste o n° de registro do Ministério da Saúde	
	Embalagem	Que esteja em perfeitas condições e lacrada	

Tabela 7 – Tinta

Frequência	Parâmetro	Desejável	Tipo verificação
A cada lote	Validade	Válido por no mínimo 06 meses a partir da data de recebimento	Liberado conforme dados no boletim técnico
	Embalagem	Que esteja em perfeitas condições e lacrada	
	Composição química	Isenta de chumbo hidrocarbonetos alifáticos, secantes isentos de chumbos e aditivos.	

	INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO DE INSUMOS	Numero MEB 008 Revisão 033
Aplicação:	Mineração e Pesquisa Brasileira	Página 04/05

Tabela 8 – Correia Transportadora

Frequência	Parâmetro	Desejável
A cada recebimento	22" – 3 lonas Espessura da borracha = 3/16 z 1/16"	Que a descrição esteja de acordo com os parâmetros solicitados.

Nota 5: Remeter amostra da correia para a Divisão Laboratório realizar os ensaios e posteriormente anexar o laudo no sistema Zeus.

Frequência	Parâmetro	Desejável	Tipo verificação
100%	Arsênio	< 12,0 mg/kg	Liberado conforme o Laudo de análise
	Cádmio	< 2,0 mg/kg	
	Mercúrio	< 0,1 mg/kg	
	Chumbo	< 30, mg/kg	

Tabela 9 – Palete

Frequência	Parâmetro	Desejável	Tipo verificação
Amostrar 5 (cinco) unidades por carga	Tamanho	100 cm x 120 cm (± 2,0cm)	Medição
	Altura da abertura	95 mm (± 5 mm)	
	Acabamento	Todos os pregos devem estar rebatidos	Visual
	Condições de higiene	Ausência de vetores e pragas, sujeiras...	
Nota 6:	a) O tratamento térmico deve ser realizado por fornecedor qualificado. b) Armazenar adequadamente os paletes e identificar. c) Avaliar o desempenho do serviço.		

Tabela 10 – Telas

Frequência	Parâmetro	Desejável/Variação	Tipo verificação
A cada recebimento	Diâmetro do fio	+/- 5 %	Medição
	Malha	Orientativa	-
	Abertura	+/- 0,02 mm	-
	Largura	Atender o pedido interno	-

3.2 Matérias primas

A matéria prima é recebida e analisada de acordo com procedimentos específicos e mensalmente o responsável do SGQ da unidade, registra o parecer no Sistema Zeus.

4 Monitoramento

O monitoramento é realizado pelo Almoxarife e/ou Assistente da Qualidade que realiza as inspeções e registra no Sistema Zeus.

